

**ZXTEC<sup>®</sup>**

# **GK-41** 光电自动纠偏控制器

# 使 用 说 明 书

瑞 安 市 中 星 工 控 设 备 有 限 公 司

地 址：浙江省瑞安经济开发区朝阳路87号

电 话：0577-65608165 65608162

传 真：0577-65608163-815

网 址：<http://www.zxtec.cn>

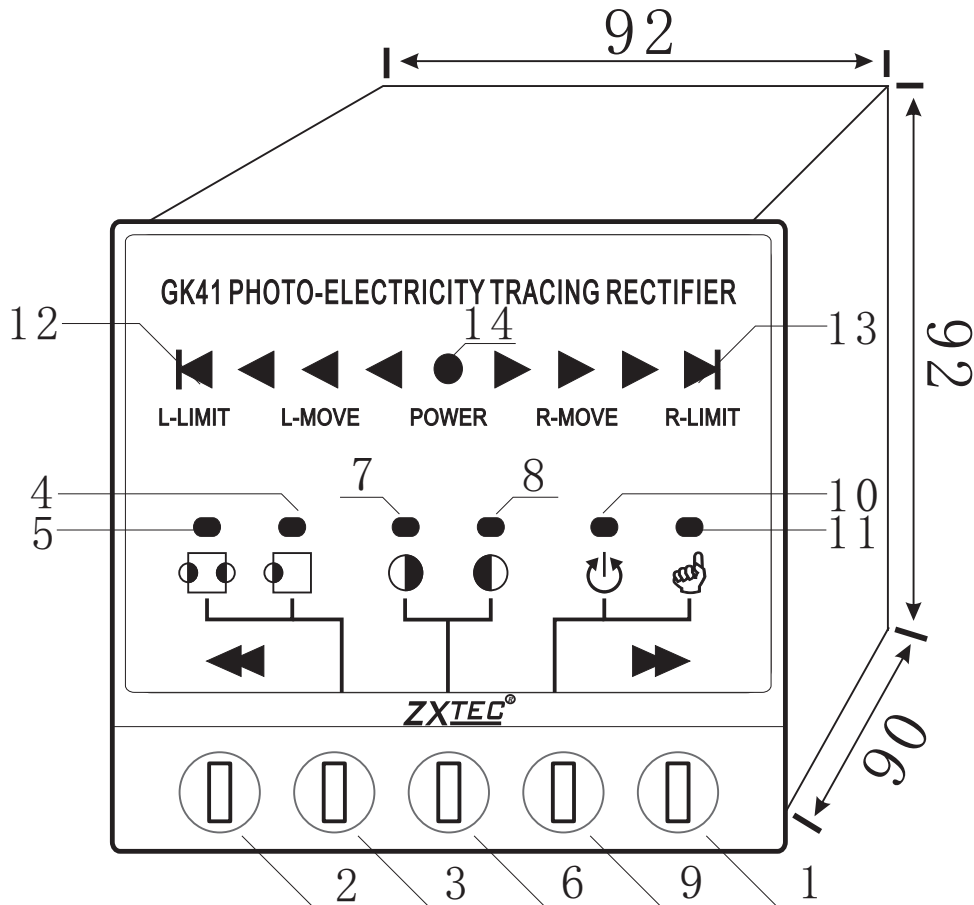
邮 箱：[chinastar2003@163.com](mailto:chinastar2003@163.com)

邮 编：325200

## 一、概述：

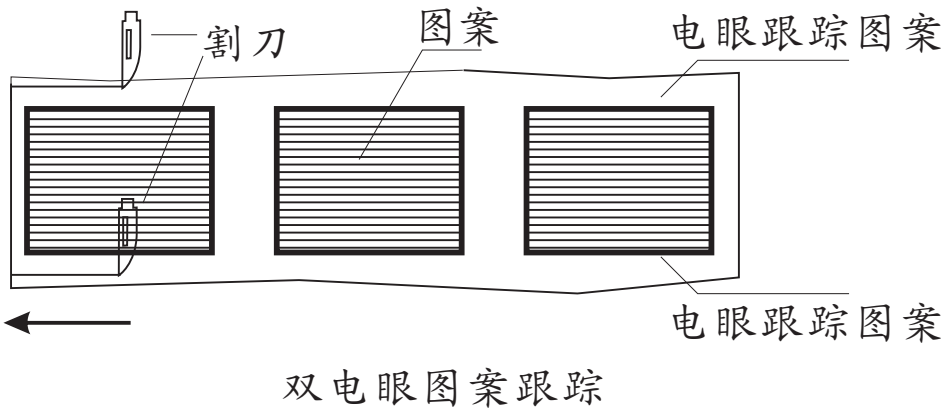
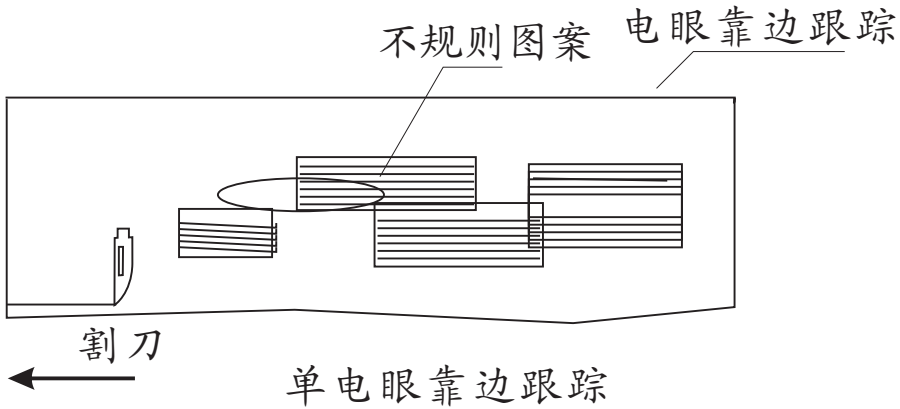
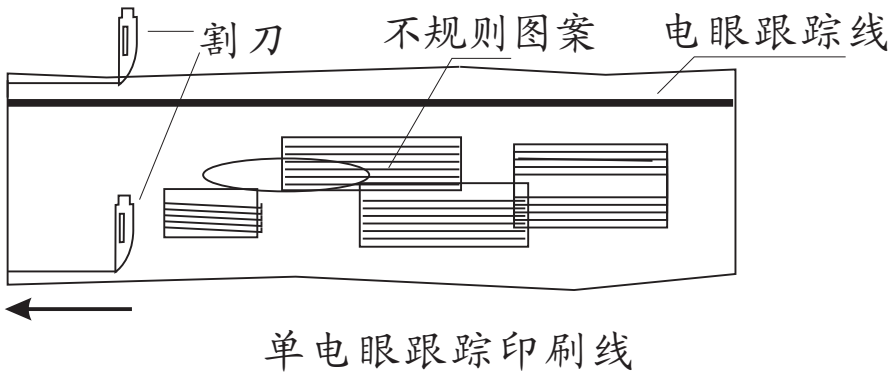
本纠偏控制器配合同步电机、光电眼、滚珠丝杆能对印刷后的薄膜、纸张等进行自动跟踪纠偏。其控制面板采用微触开关，控制线路采用单片机智能化控制，可选单光电/双光电控制，使纠偏操作更为便捷方便。

## 二、外型尺寸及面板示意图：

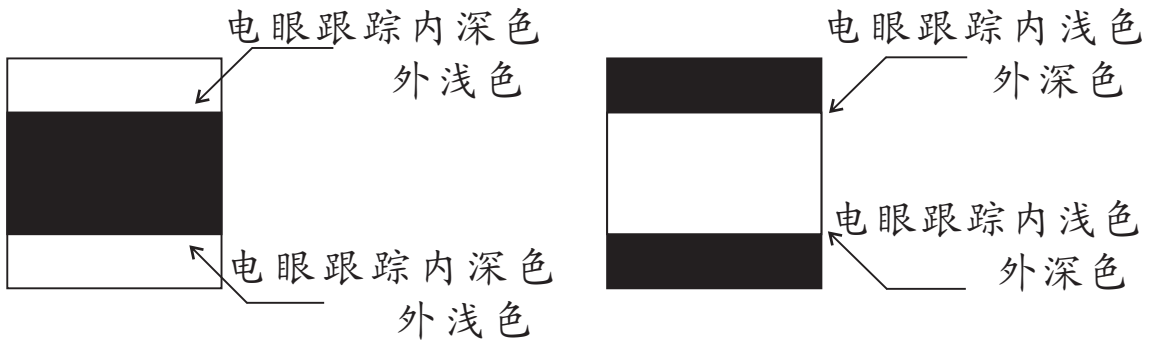


## 三、纠偏控制部分（编号1-16）：

- 1、2、方向开关：按相应的方向开关1或2会使纠偏电机正转或反转而移动纠偏架来调整跟踪位置，同时对应方向指示灯12或13指示移动方向。
- 3、电眼选择开关：按“电眼”开关可以选择单电眼跟踪或双电眼跟踪，当4指示灯亮时为单电眼，5指示灯亮时为双电眼跟踪。一般单电眼用来跟踪线，双电眼用来跟踪边（见下页事例图）。



- 4、5、指示灯：4 指示灯亮表示选择单电眼工作，5 指示灯亮表示双电眼工作。单电眼 / 双电眼由开关 3 选择。
- 6、极性选择开关：按“极性”开关可以选择黑工作或白工作，当 7 指示灯亮时为黑工作，8 指示灯亮时为白工作。选择黑工作 / 白工作取决于印刷材料的颜色或电眼跟踪位置（见下页图）。

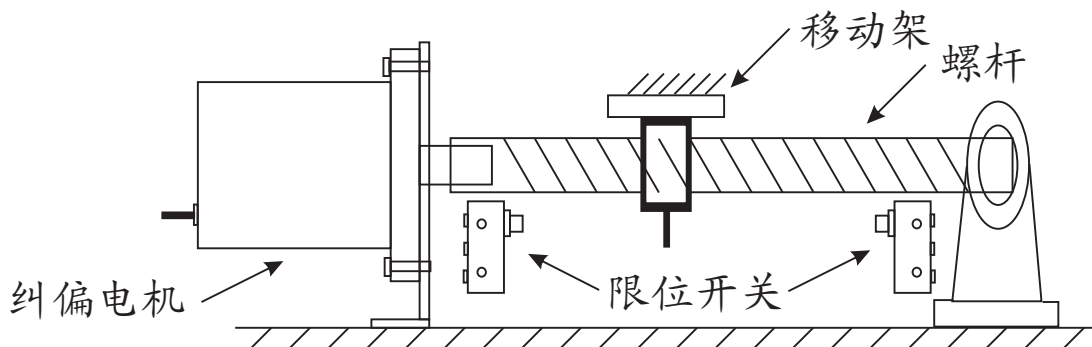


极性为“→”

极性为“←”

- 7、8、指示灯：7 指示灯亮表示选择极性“→”，8 指示灯亮表示选择极性“←”。极性“→”或“←”由开关 6 选择。
- 9、方式选择开关：按“方式”开关可以选择自动或手动，当 10 指示灯亮时为自动状态，11 指示灯亮时为手动状态。一般操作纠偏控制器时先选择手动状态，视纠偏材料的颜色和类型选择好极性和单/双电眼，按方向开关调整电眼对准跟踪材料的边或线，并且调整好电眼灵敏度，后按“方式”开关选择自动进行自动纠偏。
- 10、11、指示灯：10 指示灯亮表示选择自动状态，11 指示灯亮表示选择手动状态，选择“自动”或“手动”状态由开关 9 选择。
- 12、13、指示灯：12、13 指示灯分别代表纠偏电机正在运转的方向即正转或反转。
- 14、指示灯：14 指示灯为限位指示灯，此指示灯亮时表示纠偏电机运转到限位开关即两端的极限，此时电脑将关闭纠偏电机的电源同时蜂鸣器发出响声。

#### 四、纠偏架示意图：



五、配线图：

