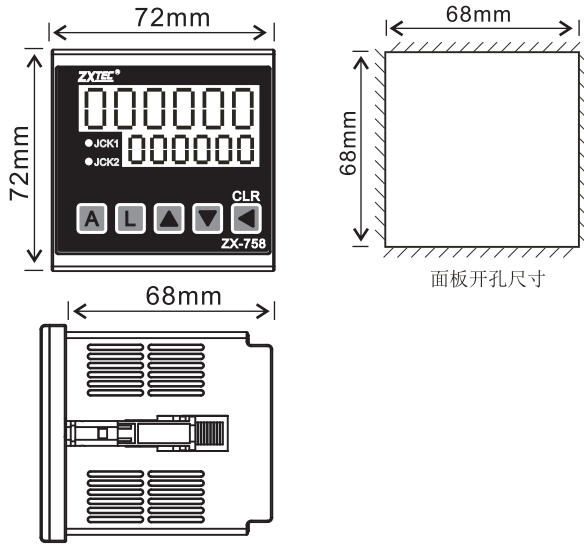


# ZX-758 预置编程型数量控制器使用说明书

## 一、型式：

本品为面板安装式6位多功能数量控制器，适用于线缆、塑料、纺织、印刷等机械作长度控制。其安装尺寸如下图。



## 二、主要技术参数：

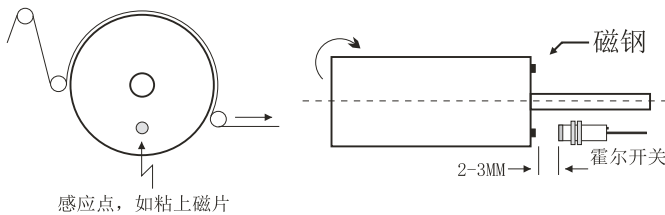
- |        |                    |
|--------|--------------------|
| 1、范围：  | 累加方式0-999999次      |
| 2、输入频率 | 可选：<40Hz或<150Hz    |
| 3、输入接口 | 霍尔开关或接近开关（NPN）     |
| 4、输出接口 | 二路继电器（1A/250VAC）   |
| 5、停电处理 | 数据永久保存             |
| 6、工作电源 | 交流100-240V 50/60HZ |

## 三、输入信号拾取方法：

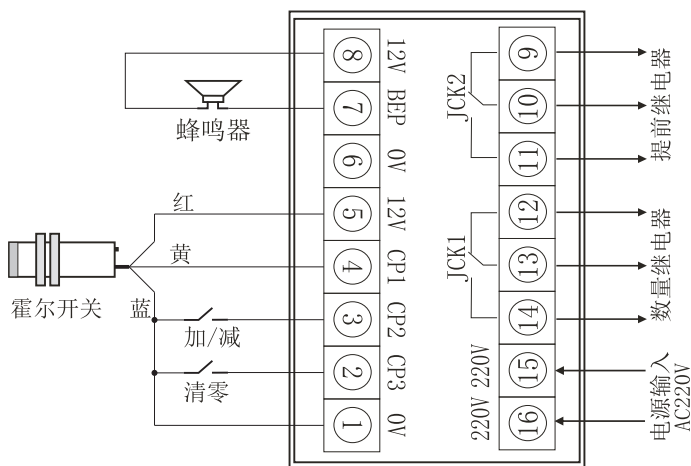
长度控制器要求霍尔开关拾取的转数，拾取结构因机器的不同而有不同的方法，要求是，该结构能准确反映转数。

滚筒式示意图：

示意图：



## 四、接口电路：

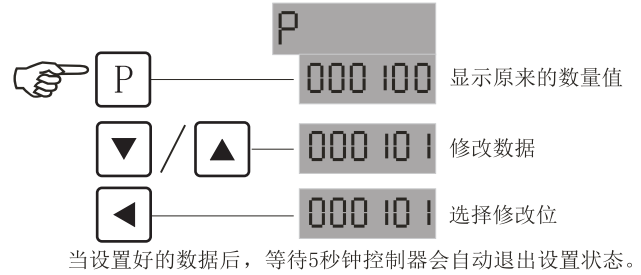


## 五、面板按键设置操作：

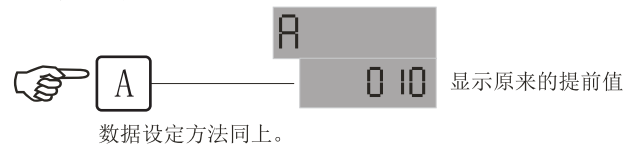
首次使用长度控制器时必须进行设置方能按您的意图工作。面板由五只按键组成：



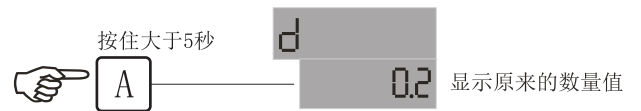
5-1 设定控制数量：当控制器数量到达该值时，数量继电器将输出，若设定延时等于零时，继电器将长期闭合直至按清零键才关闭，若设定延时大于零，则按设定延时时间动作。



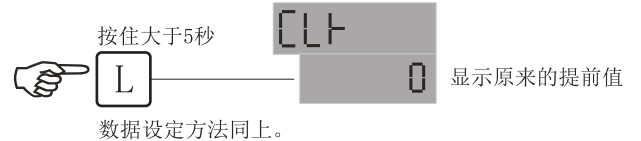
5-2 设定提前数量：当测量数量到达设定控制数量提前该值时，提前继电器将输出同时蜂鸣器提示报警，测量数量到达控制数量时关闭。



5-3 设定延时：测量数量到达控制数量时继电器动作的时间。



5-4 设定自动清零：当该值等于零时，测量数量到达控制数量时测量数量继续累加，若该值等于1时，将自动清零。



5-5 设定输入脉冲速度：用户根据输入脉冲的速度选择该数据，通常选择慢速是用来消除机械式开关的毛刺信号。



## 六、清零：



地址：浙江省瑞安市经济开发区朝阳路87号

电话：0577-65608165 65608162

网址：WWW.ZXTEC.CN